

GREGER-NEWS

Aktuelle Informationen für alle Geschäftspartner der Greger Kunststoffverarbeitung und Formenbau GmbH

INHALT

FRONTSEITE:

>> Hohe Investitionen –
Editorial von Ing. Norbert Greger

RÜCKSEITE:

>> Neues Datenerfassungssystem
>> Größeres Werkzeug- und Formenlager
>> Mehr Platz im Fertigteilelager
>> Top-Brillanz mit Inmold-Technologie
>> Neue Kunden vertrauen Greger



>> ES IST GESCHAFFT – GESTRAFFTE ABLÄUFE, HOHE KAPAZITÄT!

Wieder hat sich viel getan seit unserem letzten Newsletter. Alles im allem haben wir 1,6 Mio. Euro im letzten Jahr investiert, unsere Kapazitäten massiv gesteigert und damit einen wichtigen Schritt in eine erfolgreiche Zusammenarbeit mit unseren Kunden gesetzt. In diesem Frühjahr wurde die Übersiedlung der Produktion in die neue Halle abgeschlossen und damit die Produktionsfläche um das Doppelte erweitert. Der gesamte Maschinenpark – darunter auch die neue 700 t Engel-Spritzgussmaschine – ist nun in der neuen Produktionshalle untergebracht. Zusätzlich wurden top moderne, ergonomische Montagetische installiert. Hier werden die gefertigten Kunststoffteile geprüft und verpackt. Die Tische verfügen über eine spezielle Beleuchtung, sind höhenverstellbar und können so an die spezifischen Bedürfnisse unserer Mitarbeiter angepasst werden. Im Zuge des Transfers der Fertigung in die neue

Halle wurden sämtliche Produktionsabläufe gestrafft und so die Effizienz wesentlich gesteigert. Noch schneller, noch besser auf die Anforderungen unserer Kunden hinsichtlich hoher Qualität, maximaler Flexibilität und kurzer Lieferzeiten zu reagieren – das war unsere Vorgabe. Schließlich werden jährlich über 50 Mio. qualitativ höchst anspruchsvolle Kunststoffteile in unserem Haus erzeugt.

Durch den zielstrebigsten Ausbau unseres Betriebes ist es uns gelungen, eine Reihe namhafter Kunden zu gewinnen. Heute stehen wir bei einer Exportrate von etwa 35 %. Geliefert wird weltweit, z. B. nach Deutschland, Tschechien, Italien, Spanien, Griechenland, die Türkei und sogar nach China, in die USA und nach Mexiko. Auf Grund der hohen Kundenakzeptanz konnten in den letzten Monaten zehn neue Arbeitsplätze geschaffen und die Mitarbeiterzahl um ein Viertel erhöht werden.

Im laufenden Jahr erwarten wir ein Umsatzplus von ca. 20 %. Um auf die komplexer werdenden Anforderungen unserer Kunden zu reagieren, sind weitere Investitionen geplant, z. B. eine 1000 - 1250 t Spritzgussmaschine für ein Spritzgewicht bis 3000 g.

Die umfangreichen Investitionen des letzten Jahres haben sich gelohnt. So konnten wir namhafte Kunden auf dem internationalen Markt gewinnen. Sie vertrauen mit Recht auf unsere Liefertreue, die nicht zuletzt auf unserem hoch effizienten Produktionsablauf beruht.



Ing. Norbert Greger

>> KURZER PROZESS – UP TO DATE MIT DEM MOBILEN DATENERFASSUNGSSYSTEM!

„Wann kann geliefert werden? Wie ist der Auftragstatus? Das sind Fragen, die nicht nur unsere Kunden interessieren.“, meint Ing. Norbert Greger und fügt an: „Um größtmögliche Transparenz für unsere Kunden zu erzielen, haben wir in ein neues mobiles Datenerfassungssystem investiert. Immer up to date, gewährleistet es einen genauen Überblick über sämtliche Produktionsabläufe, Warenflüsse und die Lagerhaltung.“ So können Liefertermine auf Knopfdruck

überwacht und verfügbare Lagerbestände abgerufen werden. Alle Lagerbewegungen werden mit „Mobile Scanning“ automatisch protokolliert. Das top moderne System bringt höhere Flexibilität in der Projektabwicklung und beschleunigt die Auftragsabwicklung enorm.

Mit dem neuen System können wir Aufträge noch schneller und präziser abwickeln. Mehr Flexibilität und kürzere Lieferzeiten – ein weiteres Plus für unsere Kunden.



>> GUT UNTERGEBRACHT – DAS ERWEITERTE WERKZEUG- UND FORMENLAGER!

Hochkomplexe Formen und Werkzeuge spielen eine Schlüsselrolle in unserem Unternehmen. Entsprechend umsichtig ist unser Umgang damit. Zeitgleich mit dem Ausbau der Produktion wurde auch das Werkzeug- und Formenlager erweitert. Über 700 Spritzgusswerkzeuge finden hier ihren Platz, wobei wir besonderen Wert auf eine übersichtliche Lagerhaltung legen. Selbstverständlich ist der Raum brandgeschützt ausgeführt.

Staubfrei, modern und brandgeschützt sind unsere hochentwickelten Formen und Werkzeuge in einem eigens dafür erweiterten Lager bestens untergebracht.



>> MEHR PLATZ – VERGRÖßERTES FERTIGTEILELAGER!

Platz gemacht haben wir auch in unserem internen Fertigteilager. Um ein Drittel mehr Fläche steht nun zur Verfügung. Den zusätzlichen Raum nutzen wir als Puffer, ein Vorteil wegen der guten Auslastung unserer

Produktion. Kundenaufträge wickeln wir aber nach wie vor nach dem Motto „First in – First out“ ab.

Um ein Drittel mehr Platz geschafft haben wir auch in unserem internen Fertigteilager.



>> AUF HOCHGLANZ GEBRACHT – GREGER SETZT AUF INMOLD-TECHNOLOGIE!

Optisch perfekt können Logos und Design-Elemente in Zukunft aufgebracht werden. Das neue Folienspritzverfahren macht's möglich. Ihr Vorteil: Haltbarkeit und Abzugswerte der Folien werden verbessert und die Oberflächen erscheinen wesentlich brillanter. Nicht nur schöner ist's, sondern auch preis-

wertiger, denn konventionelles Aufdrucken und Lackieren entfallen. Wieder ein Beweis für unsere hohe Innovationskraft.

Was unsere Kunden wollen? Brillante Logos, perfekte Design-Elemente! Die neueste Innovation im Bereich Folieneinspritzverfahren macht's möglich.



>> BESTE QUALITÄT – IMMER MEHR KUNDEN VERTRAUEN AUF GREGER!

Immer mehr Kunden vertrauen der hohen Qualität unserer Produkte und der Innovationsstärke unseres Hauses, vor allem die Autoindustrie, Haushaltsgerätehersteller, Maschinen-, Anlagenbauer sowie Elektronik- und Möbelhersteller.

So konnten wir kürzlich einen namhaften Produzenten von Auto-Sicherheitsgurten für uns gewinnen. Was hier zählt, ist die Erfüllung der hohen Qualitätskriterien der technisch sehr komplex produzierten Spritzgussteile. Auch ein renommierter

deutscher Motorenhersteller baut nun auf Greger und nutzt unser Know-how bei der Umstellung von Metallteilen auf den High Performance Kunststoff PPS.

Immer mehr Kunden vertrauen auf die hohe Qualität unserer Produkte.